

Soudatherm SFI 600P**Data:19/03/14****Pag. 1/3****Dettagli tecnici:**

Base	Poliuretano
Consistenza	Liquida
Metodo di polimerizzazione	Reazione con umidità
Tempo di formazione pelle (20 °C 65% R.H.)	± 8 minuti
Tempo di indurimento (20 °C 60% R.H.)*	60 min. per cordoli di diametro di 30 mm
Tempo di posa	Dopo 45 min.
Tempo di messa in carico	Dopo 2 ore
Resa cordolo diametro. 10 mm.	ca 2000 mt.
Resistenza alla temperatura	Da -40 °C a +90 °C (per prodotto polimerizzato)
Colore	Arancione
Classe di resistenza al fuoco	B3 (DIN 4102 parte 1)
Conducibilità Termica	Ca 0,036 W/m.K (DIN 52612)
Resistenza alla lacerazione	0,18 N/mm ² (DIN EN 1607)
Resistenza al taglio	0,12 N/mm ² (DIN 53427)
Resistenza alla flessione	0,6 N/mm ² (DIN 5342)
Resistenza alla pressione	0,3 N/mm ² (ISO 844)
Allungamento alla rottura	Circa 25%

(*) misurata a 20 °C, 65% r.H.. Questi valori possono variare in quanto somma di fattori ambientali quali temperatura, umidità, tipo di superficie, etc.

Descrizione Prodotto:

SOUDATHERM SFI 600P è un adesivo poliuretano in schiuma in bombola da 10,4kg, ideale per sigillare ed incollare, in modo economico, pulito e durevole, pannelli di vetro, profili o carpenterie in vari materiali. Le caratteristiche di questo adesivo lo rendono adatto per qualsiasi superficie. L'adesivo può essere applicato efficientemente e rapidamente utilizzando una pistola per schiuma collegata con il tubo alla bombola.

Caratteristiche:

- 1 bombola da 10,4kg di Soudatherm SFI 600 P sviluppa un notevole volume di adesivo in schiuma. In funzione delle condizioni ambientali, di temperatura e di umidità può sviluppare oltre 2000 metri di sigillatura in una sezione di 10x10 mm.
- Ottime capacità di isolamento anche per il riempimento di giunti.
Conducibilità termica: 0,036W/m.K
- Economica, può essere applicata e dosata secondo necessità.

- Risparmio in termini di tempo superiore al 30% rispetto all'applicazione di sigillanti tradizionali.
- Tempo aperto: max 8 minuti (dipende dalla temperatura e relativa umidità).
- Indurimento rapido: polimerizzata dopo 1 ora.
- Ideale anche ad applicazioni verticali.
- Eccellenti proprietà incollanti
- Resistente all'invecchiamento (ma non ai raggi UV)
- Nessun propellente infiammabile: evita i rischi di incendio/esplosioni.
- Non contiene solventi, compatibile con il polistirene (PS).
- Flessibile una volta asciutto, non fragile.
- Può essere utilizzato su superfici con temperature da +5 °C. La temperatura del prodotto deve essere di almeno +10 °C. Ottima resa ed estrapolabilità con una temperatura prodotto superiore ai 15 °C.

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e sono state presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal nostro controllo, non ci assumiamo alcuna responsabilità per i risultati ottenuti. In ogni caso si consiglia di effettuare dei test preliminari.

Soudatherm SFI 600P

Data: 19/03/14**Pag. 2/3****Applicazioni:**

Sigillatura ed incollaggio di varie tipologie di pannelli in materiali diversi come:

- Vetro
- Fibre di vetro minerale
- Alluminio
- Polistirene
- Materiali minerali isolanti

Su molti tipi di superfici:

- Superfici in acciaio
- Profili in legno, PVC.
- Superfici in calcestruzzo, fibra di cemento.

Temperatura di applicazione:

Temperatura ambiente: da +5°C a +35°C

Temperatura bombola: da +10°C a +30°C

Packaging:

- Bombola 10,4 kg (peso netto).

Colore: Arancio**Metodo di Lavoro**

- I materiali devono essere puliti e privi di polvere e grasso. Rimuovere eventuali residui sulle superfici e, se necessario, applicare un attivatore di superficie (Soudal Surfece Activator).
- Il prodotto polimerizzato si rimuove meccanicamente.

1 Chiudere la pistola

- La pistola deve essere chiusa prima di essere collegata alla bombola.
- La vite sul retro della pistola deve essere chiusa girando in senso orario.

2 Pulire l'ugello

- Controllare l'ugello per verificare l'assenza di prodotto polimerizzato
- Se del prodotto polimerizzato blocca l'ugello, si consiglia di rimuoverlo meccanicamente.
- L'ago della pistola applicatrice deve essere completamente visibile

3 Collegare il tubo alla bombola

- Chiudere la valvola alla fine del tubo
- Chiudere la valvola alla sommità della bombola (girando in senso orario)
- Connettere manualmente il tubo alla bombola inserendo l'apposita guarnizione
- Serrare il tubo alla bombola con la chiave fino a chiusura avvenuta

4 Agitare la bombola

- La bombola deve essere agitata per almeno 30 secondi in modo da miscelare i componenti del Soudatherm SFI 600 P
- Ciò assicura una qualità ottimale dell'adesione dell'estrusione.

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e sono state presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal nostro controllo, non ci assumiamo alcuna responsabilità per i risultati ottenuti. In ogni caso si consiglia di effettuare dei test preliminari.

Soudatherm SFI 600P

Data: 19/03/14**Pag. 3/3**

- Ripetere quest'azione regolarmente durante l'uso di Soudatherm SFI 600 P per mantenere la qualità costante.

5 Aprire le valvole

- Aprire la valvola posta nella parte superiore del tubo girando in senso anti-orario.
- Aprire la valvola alla fine del tubo.

6 Applicare l'adesivo

- Aprire la valvola nera sul retro della pistola fino a che la quantità estrusa non assume la forma desiderata premendo il grilletto
- Si consiglia un test preliminare su una superficie a perdere o altri contenitori
- La quantità di adesivo estruso deve avere un colore uniforme

7 Interruzione dell'applicazione

- Durante un'interruzione temporanea dell'applicazione, chiudere la vite sul retro della pistola per prevenire la polimerizzazione interna
- Per ragioni di sicurezza durante un eventuale trasporto, consiglia di chiudere anche la valvola sulla bombola
- Dopo il trasporto, la valvola sulla bombola deve essere nuovamente aperta per mantenere il sistema in pressione e prevenire la polimerizzazione all'interno
- In tal modo si conserva per circa 15 giorni. Per periodi di inutilizzo più lunghi, consigliamo di pulire completamente il sistema.

8 Cambio della bombola

- Assicurarsi che sia completamente vuota
- Chiudere la valvola sulla bombola (girandola in senso orario) e l'altra alla fine del tubo
- Rimuovere il tubo dalla bombola
- Agitare la nuova bombola per almeno 30 sec.
- Pulire la valvola del tubo e della bombola con Soudal Foam Cleaner spruzzando sulle medesime
- Collegare il tubo alla nuova bombola

9 Pulizia della pistola e del tubo

Per inutilizzo di oltre 15 giorni:

- Chiudere la valvola sulla bombola (girando in senso orario) e l'altra alla fine del tubo
- Rimuovere il tubo dalla pistola
- Pulire la valvola del tubo e della bombola con Soudal Foam Cleaner spruzzandolo sulle medesime
- Collegare l'adattatore di pulizia al tubo e serrare con una chiave fino a chiusura avvenuta
- Avvitare Soudal Foam Cleaner all'adattatore e irrorare completamente il sistema premendo a più riprese la pistola

10 Smaltimento

- La bombola deve essere smaltita, non può essere riempita nuovamente o riutilizzata
- Per riciclare correttamente la bombola, vuotarla completamente e depressurizzarla. Se necessario, la bombola deve essere nuovamente agitata e la valvola aperta con attenzione su un apposito contenitore per rifiuti, per rimuovere eventuali residui di prodotto e la pressione della bombola.
- La bombola vuota deve essere perforata e può essere riciclata come metallo.

ATTENZIONE: la bombola vuota deve essere perforata quanto completamente scarica e con la valvola aperta.

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e sono state presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal nostro controllo, non ci assumiamo alcuna responsabilità per i risultati ottenuti. In ogni caso si consiglia di effettuare dei test preliminari.